|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование параметра** | **1Г340П, 1Г340** |  |
| **Основные параметры станка** |  |  |
| Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над станиной, мм | 400 |  |
| Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом, мм | 380 |  |
| Наибольший диаметр обрабатываемого прутка на переднем зажиме, мм | 40 |  |
| Наибольшая сторона квадрата обрабатываемого прутка, мм | 27 |  |
| Наибольший размер "под ключ" обрабатываемого шестигранника, мм | 32 |  |
| Наибольшая длина прутка, мм | 3000 |  |
| Наибольший диаметр обрабатываемого прутка в зажимной и подающей трубе, мм | 40 |  |
| Диаметр отверстия в шпинделе, мм | 62 |  |
| Высота центров, мм | 200 |  |
| Наибольшая длина подачи прутков, мм | 100 |  |
| Расстояние от торца шпинделя до револьверной головки, мм | 120..630 |  |
| Наибольшая длина нарезаемой резьбы, мм |  |  |
| Количество инструментов в револьверной головке | 16 |  |
| **Шпиндель** |  |  |
| Мощность двигателя главного движения, кВт | 6 |  |
| Количество рабочих скоростей прямого/ обратного вращения шпинделя | 12/ 6 |  |
| Пределы чисел оборотов прямого вращения шпинделя, об/мин | 45...2000 |  |
| Пределы чисел оборотов обратного вращения шпинделя, об/мин | 45..250 |  |
| Частота вращения шпинделя в I диапазоне, об/мин | 45...1400 |  |
| Частота вращения шпинделя во II диапазоне, об/мин | 63...2000 |  |
| Наибольший крутящий момент на шпинделе не менее, Нм (кг\*м) |  |  |
| **Подачи** |  |  |
| Количество подач револьверного суппорта: продольных/ поперечных | 12/ 12 |  |
| Наибольшее перемещение револьверного суппорта: продольное (Z), мм/ Круговое, град |  |  |
| Число упоров |  |  |
| Диапазон скоростей продольных подач револьверного суппорта в I диапазоне, мм/об | 0,085..0,85 |  |
| Диапазон скоростей продольных подач револьверного суппорта в II диапазоне, мм/об | 0,067..1,6 |  |
| Диапазон скоростей поперечных подач револьверного суппорта, мм/об | 0,02..0,8 (1:2) |  |
| Скорость продольных ускоренных перемещений револьверного суппорта, м/мин | 6 |  |
| Наибольшее усилие подач продольных/ поперечных, Н | 5880/ 2940 |  |
| **Электрооборудование станка** |  |  |
| Количество электродвигателей на станке, кВт | 4 |  |
| Электродвигатель главного привода, кВт | 5,5 |  |
| Электродвигатель ускоренных продольных перемещений, кВт | 0,45 |  |
| Электродвигатель гидропривода (зажим и подача прутка), кВт | 1,5 |  |
| Электродвигатель насоса охлаждения, кВт | 0,12 |  |
| **Габариты и масса станка** |  |  |
| Габаритные размеры станка (длина, ширина, высота), мм | 2800 х 1200 х 1400 |  |
| Масса станка , кг | 3000 |  |